

## Schweißzertifikat

NB2276-CPR-1090-2-007/17-03

Hersteller	<b>Kalkwerk Hufgard GmbH</b> <b>Geschäftsbereich Hufgard Technik</b> Antoniusstraße 2-4 63768 Hösbach-Rottenberg
Maßgebende Betriebsstätte	<b>Kalkwerk Hufgard GmbH</b> <b>Geschäftsbereich Hufgard Technik</b> Antoniusstraße 2-4 63768 Hösbach-Rottenberg
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135           MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
Werkstoffgruppen	1.1           nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Richard Münzner, 28.08.1964, IWS
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	entfällt
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 qualifiziert sind.
Gültigkeitsbeginn	21.05.2025
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den 21.05.2025  
Ausstellungsort, Datum



  
Dipl.-Ing. (FH) J. Anders SFI, IWE  
Leitung der Zertifizierungsstelle